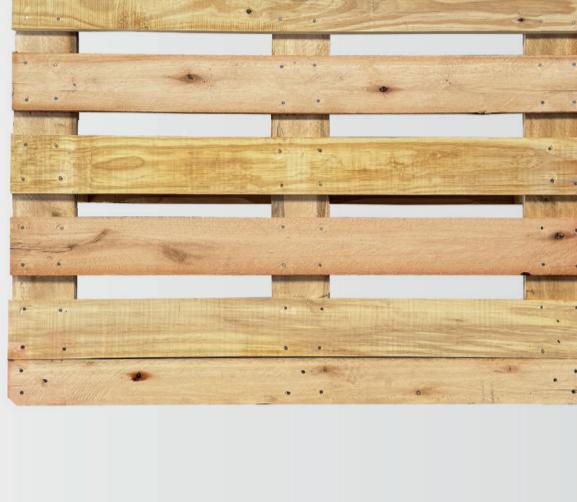


Paleta padrão GEE especificações Paleta PBR 1200x1000 Vermelho

Características & Benefícios

- Projetado em torno de quatro valores-chave: Qualidade, Sustentabilidade, Controle e Segurança
- Padronização e confiabilidade para operações automatizadas
- Disponibilidade garantida, evitando ruptura de produção ou varejo
- Maior segurança operacional, reduzindo riscos de acidentes por queda de produtos
- Construção de Paleta de Alta Resistência e Sustentável
- Dimensões: 1.200 x 1.000 mm, 4 entradas, capacidade de carga até 1.300 kg
- Estrutura com tábuas de reflorestamento certificado FSC
- Reparo, coleta e compartilhamento no modelo circular (Economia Circular)
- Paletes inspecionados e entregues em perfeitas condições de uso
- Menor Custo Total de Ciclo de Vida por Paleta
- Inventário controlado via sistema GEENET com acesso 24h
- Soluções de Transporte e Gestão Personalizadas
- Integração fiscal via Convênio ICMS 04/99 (sem incidência de ICMS sobre circulação dos paletes)
- Gestão digital de estoque e movimentação em tempo real (GEENET)
- Suporte próximo e dedicado para atender demandas de pico e sazonalidade

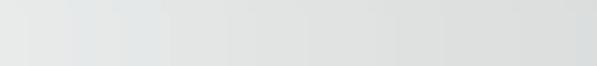
Visão Superior



Visão Inferior



Visão Frontal



Item	Especificação (mm)	Quantidade	Observação
Comprimento	1200	-	-
Largura	1000	-	-
Altura	~145-150	-	-
Tábuas superiores	1200 x 95 x 20	2	Eucalipto/Pinus
Tábuas superiores	1200 x 120 x 20	5	Pinus
Tábuas intermediárias	1000 x 125 x 23	3	Eucalipto/Pinus
Tábuas inferiores	1.200 x 140 x 20	3	Pinus
Tocos	82 x 125 x 140	9	Pinus
Conectores	Anelado	114	-
Peso Médio	~28-30 kg	-	-
Capacidade estática	até 3.000 kg	-	-
Capacidade dinâmica	até 1.300 kg	-	-

Diferenciais GEE

A GEE oferece soluções completas em gestão de paletes, com foco em eficiência, sustentabilidade e economia circular. Todos os paletes passam por tratamento térmico na Fabricação (HT), garantindo conformidade com normas internacionais e segurança para a indústria alimentícia e farmacêutica.

- Tratamento HT conforme ISPM-15 (Disponível a custo extra)
- Logística reversa e reutilização
- Redução de custos e desperdício
- Controle eficiente e inventários cílicos